**(2)** 

## **J-478**

## B.Ed. (Part-II) Examination, 2021

Paper - V

# SCHOOL, CULTURE, MANAGEMENT & TEACHERS

Time Allowed: Three Hours

Maximum Marks: 40

Minimum Pass Marks: 14

नोट : सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक इकाई से एक प्रश्न करना अनिवार्य है। सभी प्रश्नों के अंक समान हैं।

**Note:** Attempt all the five questions. One question from each unit is compulsory. All questions carry equal marks.

## इकाई - I / Unit - I

Q. 1. समावेशी विद्यालय से आप क्या समझते हैं ? समाज के समन्वित विकास में इस विद्यालय की भूमिका को स्पष्ट कीजिए। 8
What do you understand by inclusive school?
Explain the role of this school in the integrated development of the society.

J-478 P.T.O.

#### अथवा / Or

प्रजातांत्रिक विद्यालय की अवधारणा स्पष्ट कीजिए। Explain the concept of democratic school.

## इकाई - II / Unit - II

Q. 2. भारतीय संविधान में उल्लेखित शिक्षा संबंधी प्रावधानों को स्पष्ट कीजिए। 8

Explain the provisions relating to education mentioned in the Indian Constitution.

#### अथवा / Or

निजी शिक्षण संस्थाओं की भूमिका को विस्तार से समझाइए।

Explain in detail the role of private educational institutions.

### इकाई - III / Unit - III

Q. 3. विद्यालय के विकास में समुदाय की भूमिका एवं महत्व को समझाइए। 8

Explain the role and importance of community in the development of the school.

**J-478** 

#### अथवा / Or

विद्यालय प्रबंधन से आप क्या समझते हैं ? इनकी समस्याओं का वर्णन कीजिए।

What do you understand by school management?

Describe its problems.

#### इकाई - IV / Unit - IV

Q. 4. कक्षा-प्रबन्धन से आप क्या समझते हैं ? एक शिक्षक के रूप में सफल कक्षा प्रबन्धन करने हेतु उपाय बताइए। 8

What do you understand by classroom management ? Give suggestion for a successful classroom management as a teacher.

#### अथवा / Or

समय-सारिणी विद्यालय के सुचारु रूप से संचालन में सहायक है। स्पष्ट कीजिए।

Time table is helpful in the smooth running of the school. Explain.

**(4)** 

## इकाई - V / Unit - V

Q. 5. शिक्षक की जवाबदेही का अर्थ स्पष्ट करते हुए इसके घटक एवं महत्व को बताइए।

Explaining the meaning of teacher's accountability, explaining its component and importance.

#### अथवा / Or

निम्नलिखित पर संक्षिप्त टिप्पणी लिखिए :

- (अ) व्यावसायिक नैतिकता
- (ब) मानव संसाधन प्रबंधन

Write short notes:

- (a) Professional ethics
- (b) Human resource management

J-478 P.T.O.

J-478

100